

# Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем

# DIN 965

Senkschrauben mit Kreuzschlitz

Взамен издания от 12.84

Этот стандарт следует использовать совместно с ISO 7046. Для получения дополнительной информации см. примечания. Предусмотрено изъятие из обращения настоящего стандарта не позднее 31 июля 1995 г.

В стандарте все размеры указаны в миллиметрах

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой и крестообразным шлицем класса точности А с резьбой от М1,6 до М10. См. DIN 962 (или стандарты, упомянутые в нем) для специальных типов винтов или их обработки. В исключительных случаях, когда у винтов должны быть другие параметры, отличные от указанных в настоящем стандарте (например, другие классы прочности или материал), их определяют согласно требований соответствующих стандартов.

## 2 Размеры

**Винты с потайной головкой и резьбой на всей длине стержня**  
(выше штриховой ломанной линии, см. табл. 1)

**Винты с потайной головкой и резьбой на конце стержня**  
(ниже штриховой ломанной линии, см. табл. 1)<sup>1)</sup>



Диаметр стержня может быть равен диаметру резьбы (нормальный стержень) или приблизительно равен ее среднему диаметру (уменьшенный стержень), на усмотрение производителя.

Крестообразный шлиц типа Н

Крестообразный шлиц типа Z



<sup>1)</sup> Если поставке подлежат винты с цилиндрической головкой с длинами, указанными ниже штриховой ломаной линии, то в условном обозначении для них дополнительно следует указать букву А в соответствии с DIN 962.

Комитет по Стандартизации Механических Крепежных Изделий (FMV) в DIN



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)
[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Таблица 1 – Размеры

| Резьба $d^1)$       |                      |             | М 1,6  | М 2   | М 2,5 | М 3   | (М 3,5) | М 4   | М 5  | М 6   | М 8   | М 10  |     |
|---------------------|----------------------|-------------|--|-------|-------|-------|---------|-------|------|-------|-------|-------|-----|
| $P^2)$              |                      |             | 0,35   | 0,4   | 0,45  | 0,5   | 0,6     | 0,7   | 0,8  | 1     | 1,25  | 1,5   |     |
| $a$                 | max.                 |             | 0,7  | 0,8   | 0,9   | 1     | 1,2     | 1,4   | 1,6  | 2     | 2,5   | 3     |     |
| $b$                 | min.                 |             | 15   | 16    | 18    | 19    | 20      | 22    | 25   | 28    | 34    | 40    |     |
| $d_k$               | max. = номин. размер |             | 3  | 3,8   | 4,7   | 5,6   | 6,5     | 7,5   | 9,2  | 11    | 14,5  | 18    |     |
|                     | min.                 |             | 2,75   | 3,5   | 4,4   | 5,3   | 6,14    | 7,14  | 8,84 | 10,57 | 14,07 | 17,57 |     |
| $k$                 | max.                 |             | 0,96   | 1,2   | 1,5   | 1,65  | 1,93    | 2,2   | 2,5  | 3     | 4     | 5     |     |
| $r$                 | max.                 |             | 0,4  | 0,5   | 0,7   | 0,8   | 0,95    | 1     | 1,3  | 1,6   | 2     | 2,5   |     |
| $x$                 | max.                 |             | 0,9  | 1     | 1,1   | 1,25  | 1,5     | 1,75  | 2    | 2,5   | 3,2   | 3,8   |     |
| Шлиц №              |                      |             | 0  | 1     |       |       | 2       |       |      | 3     | 4     |       |     |
| Крестообразный шлиц | Тип Н                | $m \approx$ | 1,7  | 2,35  | 2,7   | 2,9   | 3,9     | 4,4   | 4,6  | 6,6   | 8,7   | 9,6   |     |
|                     |                      | Глубина     | min.   | 0,66  | 0,95  | 1,25  | 1,5     | 1,4   | 1,9  | 2,1   | 2,8   | 3,9   | 4,8 |
|                     |                      |             | max.   | 0,91  | 1,25  | 1,55  | 1,8     | 1,9   | 2,4  | 2,6   | 3,3   | 4,4   | 5,3 |
|                     | Тип Z                | $m \approx$ | 1,8  | 2,2   | 2,5   | 2,8   | 3,7     | 4     | 4,4  | 6,1   | 8,5   | 9,4   |     |
|                     | Глубина              | min.        | 0,89   | 0,92  | 1,22  | 1,48  | 1,34    | 1,6   | 2,05 | 2,46  | 3,86  | 4,77  |     |
|                     |                      | max.        | 1,14   | 1,17  | 1,47  | 1,73  | 1,8     | 2,06  | 2,51 | 2,92  | 4,32  | 5,23  |     |
| Номинальный размер  | $l^1), ^3)$          |             | Вес (7,85 кг/дм <sup>3</sup> ) 1000 штук, кг |       |       |       |         |       |      |       |       |       |     |
|                     | min.                 | max.        |  |       |       |       |         |       |      |       |       |       |     |
| 3                   | 2,8                  | 3,2         | 0,058  | 0,101 | 0,175 |       |         |       |      |       |       |       |     |
| 4                   | 3,75                 | 4,25        | 0,069  | 0,119 | 0,206 | 0,291 | 0,434   |       |      |       |       |       |     |
| 5                   | 4,75                 | 5,25        | 0,081  | 0,137 | 0,236 | 0,335 | 0,494   | 0,676 |      |       |       |       |     |
| 6                   | 5,75                 | 6,25        | 0,093  | 0,152 | 0,266 | 0,379 | 0,554   | 0,754 | 1,21 |       |       |       |     |
| 8                   | 7,7                  | 8,3         | 0,116  | 0,193 | 0,326 | 0,467 | 0,673   | 0,900 | 1,45 | 2,19  |       |       |     |
| 10                  | 9,7                  | 10,3        | 0,139  | 0,231 | 0,386 | 0,555 | 0,792   | 1,06  | 1,70 | 2,54  | 5,03  |       |     |
| 12                  | 11,65                | 12,35       | 0,162  | 0,268 | 0,446 | 0,643 | 0,911   | 1,22  | 1,95 | 2,89  | 5,67  | 9,59  |     |
| (14)                | 13,65                | 14,35       | 0,185  | 0,306 | 0,507 | 0,731 | 1,03    | 1,37  | 2,19 | 3,25  | 6,30  | 10,6  |     |
| 16                  | 15,65                | 16,35       | 0,208  | 0,343 | 0,567 | 0,820 | 1,15    | 1,53  | 2,44 | 3,61  | 6,94  | 11,6  |     |
| (18)                | 17,65                | 18,35       |  | 0,381 | 0,627 | 0,908 | 1,27    | 1,68  | 2,69 | 3,95  | 7,57  | 12,6  |     |
| 20                  | 19,6                 | 20,4        |  | 0,417 | 0,687 | 0,996 | 1,39    | 1,84  | 2,94 | 4,31  | 8,21  | 13,6  |     |
| (22)                | 21,6                 | 22,4        |  |       | 0,747 | 1,08  | 1,51    | 1,99  | 3,18 | 4,66  | 8,84  | 14,6  |     |
| 25                  | 24,6                 | 25,4        |  |       | 0,838 | 1,22  | 1,69    | 2,22  | 3,55 | 5,19  | 9,79  | 16,1  |     |
| (28)                | 27,6                 | 28,4        |  |       |       | 1,35  | 1,87    | 2,46  | 3,93 | 5,72  | 10,7  | 17,6  |     |
| 30                  | 29,6                 | 30,4        |  |       |       | 1,44  | 1,99    | 2,61  | 4,16 | 6,08  | 11,7  | 18,6  |     |
| 35                  | 34,5                 | 35,5        |  |       |       |       | 2,29    | 2,99  | 4,76 | 6,96  | 13,0  | 21,1  |     |
| 40                  | 39,5                 | 40,5        |  |       |       |       |         | 3,36  | 5,39 | 7,84  | 14,6  | 23,6  |     |
| 45                  | 44,5                 | 45,5        |  |       |       |       |         |       | 6,02 | 8,73  | 16,2  | 26,1  |     |
| 50                  | 49,5                 | 50,5        |  |       |       |       |         |       | 6,65 | 9,61  | 17,8  | 28,6  |     |
| 55                  | 54                   | 56          |  |       |       |       |         |       |      |       | 19,4  | 31,1  |     |
| 60                  | 59                   | 61          |  |       |       |       |         |       |      |       |       | 33,7  |     |

<sup>1)</sup> Размеры в скобках применять не рекомендуется.

<sup>2)</sup> P – шаг резьбы (крупная резьба).

<sup>3)</sup> Винты в позиции выше штриховой ломаной линии имеют резьбу на всей длине ( $b = l (a + k)$ ).

Длины свыше 60 мм изменяются с интервалом 10 мм.

Для коммерческих длин (данных между ступенчатыми линиями), значения массы были указаны.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)