

Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем

DIN 965

Senkschrauben mit Kreuzschlitz

Взамен издания от 12.84

Этот стандарт следует использовать совместно с ISO 7046. Для получения дополнительной информации см. примечания. Предусмотрено изъятие из обращения настоящего стандарта не позднее 31 июля 1995 г.

В стандарте все размеры указаны в миллиметрах

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с потайной головкой и крестообразным шлицем класса точности А с резьбой от М1,6 до М10. См. DIN 962 (или стандарты, упомянутые в нем) для специальных типов винтов или их обработки. В исключительных случаях, когда у винтов должны быть другие параметры, отличные от указанных в настоящем стандарте (например, другие классы прочности или материал), их определяют согласно требований соответствующих стандартов.

2 Размеры

Винты с потайной головкой и резьбой на всей длине стержня
(выше штриховой ломанной линии, см. табл. 1)

Винты с потайной головкой и резьбой на конце стержня
(ниже штриховой ломанной линии, см. табл. 1)¹⁾



Диаметр стержня может быть равен диаметру резьбы (нормальный стержень) или приблизительно равен ее среднему диаметру (уменьшенный стержень), на усмотрение производителя.

Крестообразный шлиц типа Н

Крестообразный шлиц типа Z



¹⁾ Если поставке подлежат винты с цилиндрической головкой с длинами, указанными ниже штриховой ломаной линии, то в условном обозначении для них дополнительно следует указать букву А в соответствии с DIN 962.

Комитет по Стандартизации Механических Крепежных Изделий (FMV) в DIN

Таблица 1 – Размеры

Резьба $d^1)$			М 1,6	М 2	М 2,5	М 3	(М 3,5)	М 4	М 5	М 6	М 8	М 10	
$P^2)$			0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
a	max.		0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	
b	min.		15	16	18	19	20	22	25	28	34	40	
d_k	max. = номин. размер		3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	
	min.		2,75	3,5	4,4	5,3	6,14	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57	
k	max.		0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
r	max.		0,4	0,5	0,7	0,8	0,95	1	1,3	1,6	2	2,5	
x	max.		0,9	1	1,1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,2	3,8	
Шлиц №			0	1			2			3	4		
Крестообразный шлиц	Тип Н	$m \approx$	1,7	2,35	2,7	2,9	3,9	4,4	4,6	6,6	8,7	9,6	
		Глубина	min.	0,66	0,95	1,25	1,5	1,4	1,9	2,1	2,8	3,9	4,8
			max.	0,91	1,25	1,55	1,8	1,9	2,4	2,6	3,3	4,4	5,3
	Тип Z	$m \approx$	1,8	2,2	2,5	2,8	3,7	4	4,4	6,1	8,5	9,4	
	Глубина	min.	0,89	0,92	1,22	1,48	1,34	1,6	2,05	2,46	3,86	4,77	
		max.	1,14	1,17	1,47	1,73	1,8	2,06	2,51	2,92	4,32	5,23	
Номинальный размер	$l^1), ^3)$		Вес (7,85 кг/дм ³) 1000 штук, кг										
	min.	max.											
3	2,8	3,2	0,058	0,101	0,175								
4	3,75	4,25	0,069	0,119	0,206	0,291	0,434						
5	4,75	5,25	0,081	0,137	0,236	0,335	0,494	0,676					
6	5,75	6,25	0,093	0,152	0,266	0,379	0,554	0,754	1,21				
8	7,7	8,3	0,116	0,193	0,326	0,467	0,673	0,900	1,45	2,19			
10	9,7	10,3	0,139	0,231	0,386	0,555	0,792	1,06	1,70	2,54	5,03		
12	11,65	12,35	0,162	0,268	0,446	0,643	0,911	1,22	1,95	2,89	5,67	9,59	
(14)	13,65	14,35	0,185	0,306	0,507	0,731	1,03	1,37	2,19	3,25	6,30	10,6	
16	15,65	16,35	0,208	0,343	0,567	0,820	1,15	1,53	2,44	3,61	6,94	11,6	
(18)	17,65	18,35		0,381	0,627	0,908	1,27	1,68	2,69	3,95	7,57	12,6	
20	19,6	20,4		0,417	0,687	0,996	1,39	1,84	2,94	4,31	8,21	13,6	
(22)	21,6	22,4			0,747	1,08	1,51	1,99	3,18	4,66	8,84	14,6	
25	24,6	25,4			0,838	1,22	1,69	2,22	3,55	5,19	9,79	16,1	
(28)	27,6	28,4				1,35	1,87	2,46	3,93	5,72	10,7	17,6	
30	29,6	30,4				1,44	1,99	2,61	4,16	6,08	11,7	18,6	
35	34,5	35,5					2,29	2,99	4,76	6,96	13,0	21,1	
40	39,5	40,5						3,36	5,39	7,84	14,6	23,6	
45	44,5	45,5							6,02	8,73	16,2	26,1	
50	49,5	50,5							6,65	9,61	17,8	28,6	
55	54	56									19,4	31,1	
60	59	61										33,7	

¹⁾ Размеры в скобках применять не рекомендуется.

²⁾ P – шаг резьбы (крупная резьба).

³⁾ Винты в позиции выше штриховой ломаной линии имеют резьбу на всей длине ($b = l (a + k)$).

Длины свыше 60 мм изменяются с интервалом 10 мм.

Для коммерческих длин (данных между ступенчатыми линиями), значения массы были указаны.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru