

Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем

DIN
7982

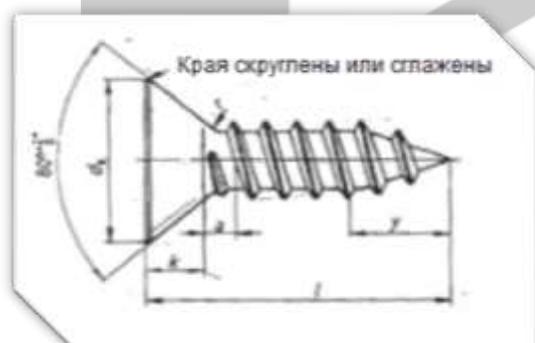
Взамен издания от 12.84

Этот стандарт должен быть использован совместно с ISO 7050. Для получения дополнительной информации см. пояснительную записку. В ней предусмотрено изъятие из обращения настоящего стандарта не позднее 31 июля 1995 года.

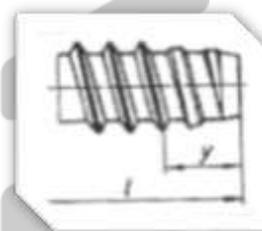
В стандарте все размеры указаны в миллиметрах

1 Размеры

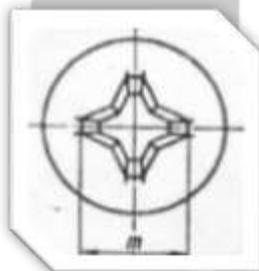
Тип С, с острым концом



Тип F, с тупым концом



Крестообразный шлиц типа Н



Крестообразный шлиц типа Z



Комитет по Стандартизации Механических Крепежных Изделий (FMV) в DIN



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 1 – Размеры

Размер резьбы		ST 2,2	ST2,9	ST3,5	(ST 3,9)	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3			
P ¹⁾		0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
a max.		0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8			
d _k	max. = номинальный размер	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4			
	min.	4	5,2	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97			
k ≈		1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8			
r max.		0,8	1,1	1,4	1,5	1,6	1,9	2,1	2,4			
№ крестообразного шлица		1		2			3					
Крестообразный шлиц	Тип Н	m ≈	2,5	3	4,2	4,6	4,7	5,1	6,8	7,1		
		Глубина min.	1,02	1,4	1,62	2,03	2,11	2,59	2,95	3,33		
		max.	1,32	1,7	2,12	2,53	2,62	3,1	3,53	3,91		
	Тип Z	m ≈	2,4	2,8	4	4,2	4,4	5	6,3	7		
		Глубина min.	1,1	1,48	1,6	1,85	2,05	2,64	2,72	3,38		
		max.	1,35	1,73	2,06	2,31	2,51	3,1	3,18	3,84		
y max.	Тип С	2	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6			
	Тип F	1,6	2,1	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6			
/		Вес (7,85 кг/дм ³) 1000 штук, кг										
Номинальный размер	Тип С		Тип F									
	min.	max.	min.	max.								
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	0,140	0,242						
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	0,200	0,350	0,548	0,658	0,775	1,10		
13	12,2	13,8	12,2	13	0,270	0,476	0,722	0,880	1,02	1,45	2,11	2,53
16	15,2	16,8	15,2	16	0,330	0,584	0,871	1,07	1,23	1,75	2,49	3,07
19	18,2	19,8	18,2	19		0,692	1,02	1,26	1,44	2,05	2,87	3,61
22	21,2	22,8	20,7	22			1,17	1,45	1,65	2,35	3,26	4,15
25	24,2	25,8	23,7	25			1,32	1,64	1,86	2,65	3,65	4,69
32	30,7	33,3	30,7	32					2,35	3,35	4,56	5,95
38	36,7	39,3	36,7	38							5,34	7,03

Вес указан для массового производства винтов. Величины приведены только для ознакомления.
 Размеры в скобках применять не рекомендуется.
 Диаметр основного отверстия должен быть таким, как указано в DIN 7975.
¹⁾ P – шаг резьбы.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru