

Гайки – барашки

DIN  
315

ОПМ



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

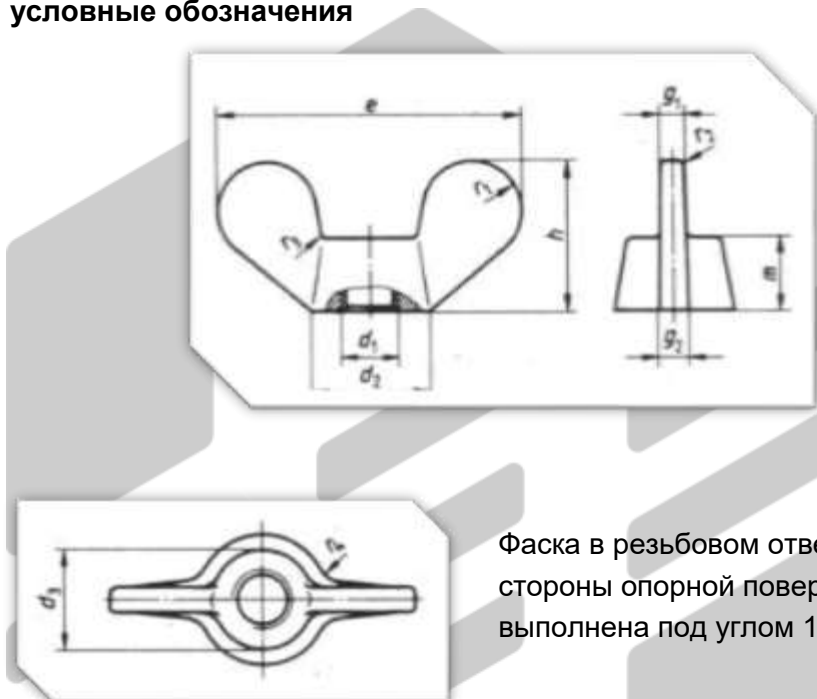
(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Размеры указаны в миллиметрах

1 Размеры, условные обозначения



Фаска в резьбовом отверстии со стороны опорной поверхности выполнена под углом 120°

Условное обозначение гайки-барашка из ковкого чугуна (GT), с резьбой  $d_1 = M6$ , класса точности С (в прежнем исполнении - тип g):

Wing nut DIN 315 – M6 – GT – C

Резьба $d_1$	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$P^1$	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	
$d_2$	max.	8	11	13	16	20	23	29	44	
	min.	6	8	10	13	17	20	26	41	
$d_3$	max.	7	9	11	12,5	16,5	19,5	23	37,5	
	min.	5,5	7,5	9	10,5	14,5	17,5	21	35	
$e$	max.	20	26	33	39	51	65	73	110	
	min.	18	24	30	36	48	62	70	106	
$g_1$	max.	1,9	2,3	2,3	2,8	4,4	4,9	6,4	9,4	
	min.	1,1	1,5	1,5	2	3,6	4,1	5,6	8,6	
$g_2$	max.	2,3	2,8	3,3	4,4	5,4	6,4	7,5	10,5	
	min.	1,7	2,3	2,7	3,6	4,6	5,6	6,5	9,5	
$h$	max.	10,5	13	17	20	25	33,5	37,5	56,5	
	min.	8,5	11	15	18	23	31	35	53,5	
$m$	max.	4,6	6,5	8	10	12	14	21	25	
	min.	3,2	4	5	6,5	8	10	13	20	
$r_1$	3	4	5	6	8	10	11	14	18	
$r_2$		скруглено				1	1	1,2	1,6	2,5
$r_3$	0,5	1	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5	
$r_4$	2	2,5	3	3	5	6	7	8	9	

<sup>1</sup>)  $P$  = Шаг резьбы (крупная резьба)

## 2 Технические условия поставки

Материал	Ковкий чугун (GT)	Сталь (St)	Медно-цинковый сплав (CuZn)
Общие требования	Согласно DIN 267, часть 1		
Допуск	6H (класс точности B); 7H (класс точности C)		
Резьба	DIN 13, часть 13		
Стандарт			
Механические или материал свойства	GT = GTS-35-10	5	CuZn = G-CuZn40 Fe
Стандарт	DIN 1692	DIN ISO 898, часть 2	DIN 1709
Допустимые отклонения размеров	B (в прежнем исполнении mg) <sup>1</sup> ); C (в прежнем исполнении g) <sup>2</sup> )		
Стандарт	DIN ISO 4759, часть 1		
Поверхность	без покрытия Гальваническое покрытие – в соответствии с DIN 267, часть 9 Другие виды защитных покрытий – по согласию		
Приемочный контроль	DIN 267, часть 5 *) распространяется на приемо-сдаточные испытания		
*) В настоящее время на стадии проекта 1 ) Опорное основание обработано механическим способом 2 ) Опорное основание без обработки			

### Нормативные ссылки

DIN 13, часть 13	Резьба метрическая ISO для болтов и гаек диаметром от 1 до 52 мм. Выбор рядов и предельные размеры.
DIN 267, часть 1	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки. Общие требования.
DIN 267, часть 5	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, приемочный контроль.
DIN 267, часть 9	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, детали с гальваническим покрытием.
DIN 1692	Чугун ковкий. Термины и характеристики.
DIN 1709	Отливки из медно-цинковых литейных сплавов (литая латунь и специальная литейная латунь)
DIN ISO 898, часть 2	Механические свойства крепежных изделий. Гайки с заданными значениями пробной нагрузки
DIN ISO 4759, часть 1	Изделия крепежные механические. Допуски для болтов, винтов, шпилек и гаек классов точности A, B и C с номинальными размерами диаметров резьбы от 1,6 до 150 мм.

### Предыдущие издания

DIN 315 10.20, 04.25, 05.43, 01.56, 11.70, 12.72

### Изменения

В стандарт, изданный в декабре 1972 года, были внесены следующие изменения:

- Размеры гаек-барашек были откорректированы.
- Добавлены предельные размеры.
- Исключены размеры от M2 до M3,5.
- Технические условия поставки были дополнены.
- В содержание стандарта внесены редакционные поправки.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)