

# ГОСТ 8560-78 Прокат калибранный шестигранный. Сортамент (с Изменениями № 1, 2)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 августа 1978 г. № 2079 дата введения установлена 01.07.79

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

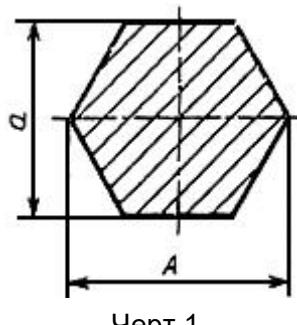
ВЗАМЕН ГОСТ 8560-67

ИЗДАНИЕ (октябрь 2012 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г., декабре 1988 г. (ИУС 7-83, 3-89).

1. Настоящий стандарт распространяется на прокат калибранный шестигранный размером от 3 до 100 мм.

## Размеры сечения проката и предельные отклонения по ним, черт.1 и табл.1

2. Размеры сечения проката и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1.



Черт.1

Таблица 1

Размер проката (диаметр вписанного круга а или размер "под ключ"), мм	Предельное отклонение, мм			Диаметр описанной окружности, А, мм	Предельное отклонение, мм	Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Масса 1 м длины, кг
	h10	h11	h12				
3,0	-0,040	-0,060	-0,100	3,4	-0,2	7,79	0,061
3,2	-0,048	-0,075	-0,120	3,7		8,87	0,070
3,5				4,0		10,61	0,083
4,0				4,6		13,86	0,109
4,5				5,2	-0,3	17,54	0,138
5,0				5,8		21,65	0,170
5,5				6,3		26,20	0,206
6,0				6,9		31,18	0,245
6,5	-0,058	-0,090	-0,150	7,4		36,59	0,287
7,0				8,1		42,44	0,333
8,0				9,2	-0,4	55,43	0,435
9,0				10,4	-0,5	70,15	0,551
10,0				11,5		86,60	0,680
11,0	-0,070	-0,110	-0,180	12,7	-0,6	104,8	0,823
12,0				13,8		124,7	0,979
13,0				15,0	-0,7	146,4	1,150
14,0				16,2		169,7	1,330
15,0				17,3		194,9	1,530
16,0				18,4		221,7	1,740
17,0				19,6	-0,8	250,3	1,960
18,0				20,7		280,6	2,200
19,0	-0,084	-0,130	-0,210	21,9		312,6	2,450
20,0				23,0		346,4	2,720
20,8				23,9	-0,9	374,7	2,940
21,0				24,2		381,9	3,000
22,0				25,4		419,2	3,290
24,0				27,7		498,8	3,920
25,0				28,8		541,3	4,250
26,0				30,0	-1,0	585,4	4,600
27,0				31,2		631,3	4,960
28,0				32,3		679,0	5,330
30,0				34,6		779,4	6,120
32,0	-0,100	-0,160	-0,250	36,9	-1,1	886,8	6,96
34,0				39,2		1001,0	7,86
36,0				41,6	-1,3	1122,0	8,81
38,0				43,8		1251,0	9,82
40,0				46,1		1386,0	10,88
41,0				47,3		1456,0	11,40
42,0				48,5		1527,0	11,99
45,0				51,9		1754,0	13,77
46,0				53,1	-1,4	1833,0	14,40
48,0				55,4	-1,5	2000,0	15,66
50,0				57,7		2165,0	17,00
53,0	-0,120	-0,190	-0,300	61,2	-1,7	2433,0	19,1
55,0				63,5		2620,0	20,6
56,0				64,6		2715,0	21,3
60,0				69,3		3118,0	24,5
63,0				72,7		3437,0	27,0
65,0				75,0	-1,8	3659,0	28,7
70,0	-	-0,190	-0,300	80,8		4244,0	33,3
75,0				86,5	-1,9	4871,0	38,2
80,0				92,3		5542,0	43,5
85,0	-	-0,220	-0,350	98,0	-1,2	6257,0	49,1
90,0				104,0	-1,3	7015,0	55,1
95,0				110,0		7816,0	61,4
100,0				115,0	-1,4	8660,0	68,0



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Примечания:

1. По требованию потребителя прокат калибранный шестигранный изготавливают других размеров, не указанных в табл.1. Предельные отклонения в этом случае должны соответствовать нормам, установленным для ближайшего большего диаметра.
2. Площадь поперечного сечения и линейная плотность проката калиброванного шестигранного вычислены по номинальному размеру. Плотность проката принята равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.
3. Для проката из высоколегированных марок сталей и сплавов, подвергаемых термической обработке и травлению, предельные отклонения по размерам устанавливаются на 30% более квалитета h12.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3. Прокат калибранный шестигранный изготавливается в прутках. По требованию потребителя прокат изготавливается в мотках.

4. В зависимости от назначения прутки изготавлиют:

- мерной длины;
- кратной мерной длины;
- немерной длины с остатком до 10% массы партии;
- ограниченной длины в пределах немерной.

Остатком считаются прутки длиной не менее 1,5 м.

5. Прутки изготавливают длиной от 2 до 6,5 м. По требованию потребителя прутки изготавливаются больших длин.

3-5. (Измененная редакция, Изм. N 1).

6, 7. (Исключены, Изм. N 1).

8. Предельные отклонения по длине прутков мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

- +30 мм - при длине прутков до 4 м;
- +50 мм - при длине прутков свыше 4 м.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

## Кривизна прутков, табл.2, черт.2

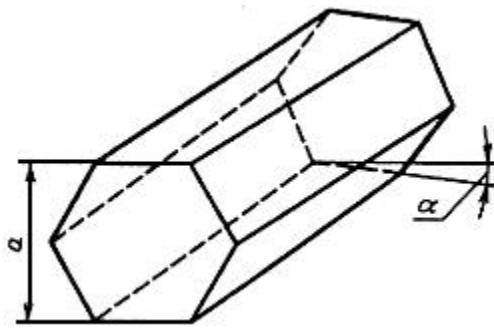
9. Кривизна прутков не должна превышать значений, указанных в табл.2.

Таблица 2

Размер прутков, мм	Предельная кривизна в зависимости от поля допуска			
	на 1 м длины, мм		на полную длину, %	
	h10 и h11	h12	h10 и h11	h12
До 25	2	3	0,2	0,3
Св. 25 " 50	1	2	0,1	0,2
" 50	1	1	0,1	0,1

Отклонение от прямолинейности должно быть равномерным по всей длине. На концах прутков короткие продольные изгибы не допускаются.

10. Скручивание прутков на 1 м длины а (черт.2) не должно превышать  $3^\circ$ .



Черт.2

11. Рез прутка должен быть под прямым углом к его продольной оси. Допускаемая косина реза не должна превышать:

0,17 а - при размере прутков до 16 мм;

3 мм - при размере прутков свыше 16 до 30 мм;

5 мм - при размере прутков свыше 30 мм.

9-11. (Измененная редакция, Изм. N 1).

## Длина смятых концов прутков, табл.3

12. Длина смятых концов прутков не должна превышать норм, указанных в табл.3.

Таблица 3

Размер прутков	Длина смятых концов, не более мм
До 25	20
Св. 25 " 50	25
" 50 " 70	30

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

## Радиус закругления кромок, табл.4

13. Радиус закругления кромок определяется по требованию потребителя и не должен превышать значений, указанных в табл.4.

Таблица 4

Размер прутков	Радиус закругления кромок для группы, не более мм	
	1	2
До 25	0,5	0,5
Св. 25	0,5	1,0

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru) [msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)  
(812) 335-00-52 (495) 980-60-42  
(812) 600-40-71 (495) 258-55-75  
(812) 320-28-84 (916) 952-82-57  
e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru) e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)